



BLANCO Our Story



1925-2010
years



Tradition



In 2010 BLANCO celebrates 85 years of design and manufacturing excellence. Family-owned since 1925, BLANCO's humble beginnings included the production of copper galvanized parts for cookers with a team of 30 loyal employees. Today, BLANCO is recognized as a world leader in the manufacturing of innovative products and systems in the fields of kitchen technology, catering systems, medical care and industrial components.



Quality



From finely detailed, handcrafted SteelArt™ sinks and the natural beauty of SILGRANIT®, to the elegant artistry of BLANCO faucets, BLANCO products are celebrated worldwide for their unmatched quality and timeless beauty. In Canada, BLANCO manufactures SILGRANIT® sinks in a state-of-the-art manufacturing facility located in Ontario. Handcrafted SteelArt™ sinks and custom furniture, and premium stainless steel lines, are designed and made in Germany to BLANCO's meticulous quality standards.



Innovation



Every year, BLANCO introduces new innovative products to discerning customers worldwide. Many of these products have been winners of prestigious international awards for design and quality excellence, including the Red Dot and iF awards. BLANCO pioneered the use of stainless steel for kitchen sinks and was also the first company to introduce coloured sinks made from hard composite material.



BLANCO Today

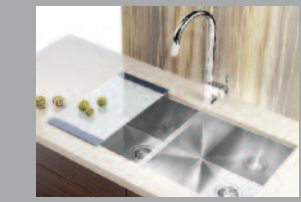


In 2005, BLANCO launched the innovative SteelArt™ brand in North America, an ultra-exclusive, premium-quality line of handcrafted stainless steel sinks. Today, our company offers the most extensive line of premium quality kitchen sinks in North America. In 2006, BLANCO's 40 millionth sink was produced—placed end to end these sinks would reach once around the globe! SILGRANIT®, made of 80% natural granite, is Canada's leading coloured sink material. And in 2009 BLANCO launched the ground-breaking MicroEdge™ rim to North America.



BLANCO STEELAFT

BLANCO is world-renowned as a premium designer and manufacturer of high-end stainless steel kitchen sinks, including handcrafted SteelArt™ sinks and custom stainless steel worktops and furniture.



MicroEdge™
Innovative MicroEdge™ sinks feature an ultra-thin rim that creates the look of an expensive flushmount installation and can be installed on virtually any countertop material.

SILGRANIT®

With 7 unique patents, SILGRANIT® is exclusive to BLANCO and the most durable sink material available today. A team of 25 employees in our German R&D facility ensures the unsurpassed quality of every SILGRANIT® sink.



BLANCO MILESTONES

1925



On 20th January 1925, Heinrich Blanc founded Blanc & Co. In two long wood huts in Oberderdingen, production of tin-plated copper hot water containers began.

1937



BLANCO switches its complete production to pure aluminum. New products such as boilers and ladles are added to the product range.

1942



BLANCO builds a great press shop. With new machinery, one of the first hydraulic 4-column screw presses was produced for oven manufacturers and catering.

1951



Having recongnized the possibilities of stainless steel, BLANCO starts design and production of its first stainless steel products including sinks.

1954



BLANCO achieves an annual production of 4000 stainless steel sinks.

1963



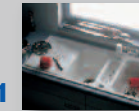
Milestone: The 1 millionth sink rolls off the production line. BLANCO's share of the German market is now almost 50%.

1976



New corporate philosophy leads BLANCO to concentrate on 3 product groups: domestic technology, food service and medical engineering - offering complete equipment solutions.

1981



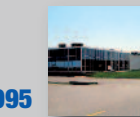
BLANCO is the first manufacturer to offer a softer design and coloured sinks made of the composite material SILACRON.

1988



20 millionth sink rolls off the BLANCO production line.

1995



In Toronto BLANCO begins operation of a production facility for SILGRANIT® composite sinks which is incorporated into BLANCO Canada.

1997



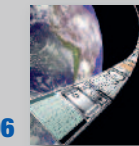
For the first time BLANCO receives respected 'Red Dot' Award for top design quality.

2005



BLANCO introduces SteelArt™ brand. SteelArt™ is the first to achieve stainless steel bowls with a 10 mm radius.

2006



The 40 millionth sink rolls off the production line. If all these sinks were put end to end they would reach once around the globe.

2007



BLANCO is awarded the prestigious iF gold award for SteelArt™ considered to be the "Oscar" of the design world.

2010



BLANCO celebrates 85 years of success globally including 15 years in Canada.



BLANCO

Notre histoire



1925-2010 ans



Tradition



En 2010, BLANCO souligne ses 85 années d'excellence de conception et de fabrication. Toujours de propriété familiale depuis 1925, BLANCO s'est distinguée dès son modeste départ dans la production de pièces galvanisées pour cuisinières, avec une équipe de 30 loyaux employés. De nos jours, BLANCO est reconnue à titre de leader mondial dans la fabrication de produits et systèmes innovateurs pour la cuisine, les industries de la restauration, médicale et industrielle.



Qualité

Partout sur la planète, qui dit BLANCO dit summum de la qualité et élégance qui défiera le temps. Cette affirmation se vérifie autant par le raffinement poussé de nos éviers en acier inoxydable SteelArt[™] façonnés à la main, la chaleureuse ambiance naturelle dégagée par nos éviers SILGRANIT[™], que par le sens artistique exprimé par notre robinetterie. Au Canada, nous fabriquons nos éviers SILGRANIT[™] dans notre usine à la fine pointe de la technologie située en Ontario. Nos éviers SteelArt[™] et nos systèmes de manutention en acier inoxydable façonnés à la main sont conçus et fabriqués en Allemagne selon les rigoureux critères de qualité BLANCO.



Innovation



Chaque année, BLANCO se fait un devoir de présenter des produits innovateurs à sa clientèle mondiale exigeante et avide de nouveautés qui se démarquent. Plusieurs de nos produits ont d'ailleurs remporté de prestigieux prix internationaux pour la qualité de leur conception et l'excellence de leur performance, notamment les prix Red Dot et IF. BLANCO a été la toute première entreprise à offrir des éviers de cuisine en acier inoxydable. Nous sommes aujourd'hui les premiers à offrir des éviers de couleurs fabriqués de matériaux composites solides comme le roc.



BLANCO aujourd'hui



En 2005, BLANCO lançait en Amérique du Nord son innovatrice marque SteelArt[™], qui propose une gamme ultra exclusive d'éviers en acier inoxydable de première qualité façonnés à la main. Aujourd'hui, nous sommes l'entreprise offrant le plus vaste assortiment d'éviers haut de gamme de toute l'Amérique du Nord. C'est en 2006 que BLANCO produisit son 40 millionième évier : mis bout à bout, ces éviers feraient le tour de la Terre! Les éviers SILGRANIT[™], composés à 80 % de granit naturel, sont la référence sur le marché des éviers de couleur au Canada. Enfin, 2009 marque l'année d'introduction du révolutionnaire pourtour d'évier MicroEdge[™] en Amérique du Nord.

BLANCO STEELART

BLANCO est reconnue mondialement à titre de concepteur et fabricant d'éviers de cuisine haut de gamme, dont nos modèles SteelArt[™] façonnés à la main. Nous nous distinguons également dans la fabrication de plans de travail et de mobilier en acier inoxydable.



MicroEdge[™]
Les innovateurs éviers MicroEdge se distinguent par leur pourtour ultra mince qui crée l'illusion d'une pose en affleurement et qui peut être installé sur pratiquement tous les types de comptoir.

SILGRANIT[™]

Faisant appel à des technologies protégées par sept brevets, BLANCO offre ses exclusifs éviers fabriqués en SILGRANIT[™], qui forment la gamme d'éviers les plus durables du marché. Notre équipe allemande de R&D de 25 personnes s'affaire à améliorer en permanence la qualité déjà surprenante de nos éviers SILGRANIT[™].



TEMPS FORTS BLANCO

1925



Le 20 janvier 1925, Heinrich Blanc fonde l'entreprise Blanc & Co, originalement sise dans deux hangars de bois à Oberdingen et spécialisée dans la fabrication de réservoirs d'eau chaude plaqués au cuivre.

1937



BLANCO adopte un procédé de fabrication tout aluminium. Début de la production de chaudières résidentielles et de louches.

1942



BLANCO s'équipe d'un atelier de haut niveau. Elle utilise sa nouvelle machinerie, dont une presse hydraulique à vis à 4 colonnes, pour la production de cuisinières et d'équipement alimentaire.

1951



Attirée par la polyvalence de l'acier inoxydable, BLANCO conçoit et fabrique ses premiers produits en inox, dont des éviers.

1954



La production d'éviers en inox de BLANCO passe le cap des 4000 unités par année.

1963



Le millionième évier sort des lignes de production. La part de marché de BLANCO sur le marché allemand s'élève à près de 50 %.

1976



BLANCO adopte une nouvelle stratégie d'entreprise, se concentre sur trois groupes de produits : soit des solutions complètes pour les domaines résidentiel, alimentaire et médical.

1981



BLANCO est le premier manufacturier à offrir des éviers de couleurs aux formes douces, fabriqués à l'aide du matériau composite appelé SILACRON.

1988



Le 20 millionième évier BLANCO sort des lignes de production.

1995



Début des activités de fabrication d'éviers de composite BLANCO SILGRANIT[™] à Toronto, sous la raison sociale BLANCO Canada.

1997



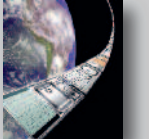
Pour la première fois BLANCO reçoit un prix « Red Dot » pour la qualité de sa conception.

2005



BLANCO présente SteelArt[™], la toute première gamme d'éviers comportant des arêtes de cuve à rayon de 10 mm.

2006



Le 40 millionième évier BLANCO sort des lignes de production. Mis bout à bout, ces éviers feraient le tour de la Terre!

2007



BLANCO reçoit le prestigieux prix IF d'or pour sa gamme SteelArt[™], l'équivalent d'un Oscar dans le monde du design industriel.

2010



BLANCO célèbre ses 85 années de succès planétaires et ses 15 ans de présence au Canada.